



TB 350 E

DESCRIPTIF GÉNÉRAL

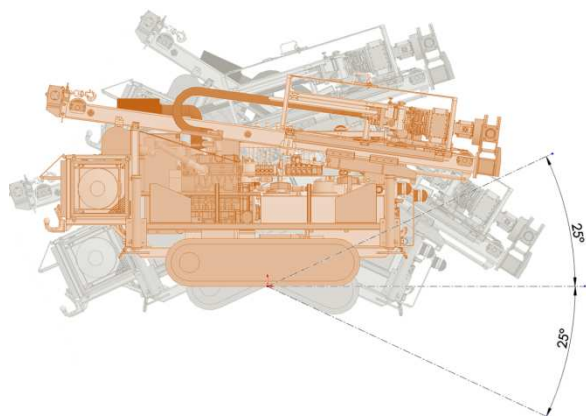
La TB 350 E est un engin automoteur sur chenilles en caoutchouc de catégorie 2 (réf. catégorie d'engin de chantier de la recommandation R.372 modifiée). La tête de rotation est entraînée par un motoréducteur hydraulique. Les déplacements de la sondeuse sont assurés via une commande à distance. Deux bacs latéraux permettent le rangement de l'outillage et le logement de la batterie. Le pupitre de commande regroupe toutes les fonctions de la sondeuse (sauf déplacements), il est pivotant ce qui permet à l'opérateur de bien se positionner par rapport au point de forage. La stabilisation est assurée par quatre vérins hydrauliques équipés d'un clapet anti-retour piloté.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

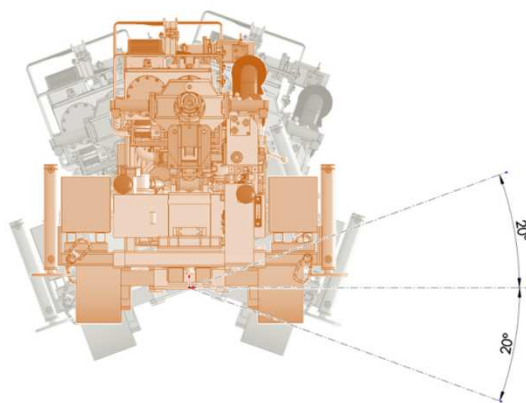
Dimensions	En transport	En forage
Longueur	6410 mm	4190 mm
Largeur	1850 mm	1850 mm
Hauteur	2290 mm	6380 mm

Poids : 4950 kg.
 Largeur des chenilles : 300 mm.
 Longueur des chenilles au sol : 2067 mm.
 Garde au sol : 260 mm.
 Vitesse de translation : 5 km/h.
 Pression d'appui au sol : 0.40 bar.

ANGLES D'INCLINAISSONS STATIQUE AUTORISÉS



Pente (en continu)



Dévers

CENTRALE HYDRAULIQUE

Moteur Perkins 4 cylindres refroidissement liquide, puissance utile: 83 kW à 2200 tr/mn (100CV).
Pompes à pistons à cylindrées variables pour la rotation et pompe à engrenages pour les autres fonctions.
Réservoir hydraulique : 230l.
Aéroréfrigérant 12V.

MÂT

Levage par vérin hydraulique.
Entraînement chariot par vérin et chaîne de levage.
Course standard : 3600 mm
Avance au bloc course 1000 mm.
Force de retrait : 5000 daN (théorique à 200 bars).
Force d'appui : 3000 daN (théorique à 200 bars et sondeuse ancrée).
Vitesse de poussée maxi en travail : 16 m/mn.
Vitesse de retrait maxi en manœuvre : 20 m/mn.
Vitesse d'avance maxi en manœuvre : 32 m/mn.

MORS HYDRAULIQUES

Sondeuse équipée de double mors.
Mors supérieur tournant et coulissant (200mm).
Serrage de tige Ø 30 à 200 mm.
Force de serrage 6000 daN maxi (chacun).

TÊTE DE ROTO PERCUSSION

Composée d'une boîte de transfert avec un réducteur et moteur à piston à cylindrée variable, et un marteau hydraulique. Fréquence de percussion supérieure à 2000 coups minute. Dégagement hydraulique de la tête, permet de libérer l'axe de forage depuis le pupitre de commande. Réglage de la cylindrée du moteur via un potentiomètre au pupitre.
Sortie R66 mâle à droite et R38 femelle à gauche.
Adaptation cardan possible.

Cylindrée	Maxi	Mini
Couple maxi	400 m.daN	100 m.daN
Vitesse maxi	160 tr/mn	600 tr/mn

TREUIL WIRELINE

Force de levage : 500 daN sur le 1er enroulement.
Équipé de 120m de câble (Ø6) et d'un crochet.
Vitesse de levage maxi : 150 m/mn.
Frein automatique de blocage et retenue de charge.
Hauteur de levage 5350 mm.

POMPE D'INJECTION PORTÉE :

3 pistons, cylindres céramique, système à clapet.
Débit maxi : 160 L/mn.
Pression maxi : 30 bars.

OUTILLAGE COMPATIBLES (non fourni)

FORAGE DESTRUCTIF

En rotation :

Tricône à molette (Ø66 à 225 mm).
Trilame (Ø89 mm à 222mm).

En roto percussion :

Taillant (Ø56 à 150 mm).
Marteau fond de trou (Ø2"-3"-4"-5"-6").
Odex 76 mm (Marteau hors du trou).
Odex 90-115 et 140 mm (Marteau fond de trou)

Tarière : Ø63, 85, 102, 140, 178, 200 mm
et tarières creuses.

CAROTTAGE

Par battage :

Echantillonneur (Ø64, 76, 91, 105, 111, 127 mm, 114 LS)

En rotation :

Carottier double (Ø56, 66, 76, 86, 101, 116, 131, 146 mm)
Carottier triple (Ø101, 116, 131, 146 mm)
Carottier à câble (96mm en HQ et 122.6mm en PQ)

CAPACITÉ (variable selon terrain)

100 m en carottage
15m en tarière creuse
150 m en destructif marteau fond de trou.